

PLADUR® JF

03a01002ES - Rev. 10/2019





DESCRIPCIÓN

Material en polvo, en base cargas inorgánicas, cuya aditivación especial permite mezclarlo con agua para obtener pasta para juntas de aplicación en sistemas de placa de yeso laminado. La pasta resultante endurece mediante secado por contacto con el aire. El tiempo de secado varía en función de las condiciones climatológicas en las que se aplique, pudiendo oscilar entre 12 y 48 horas (a mayor temperatura y menor humedad, los tiempos de secado resultantes serán más largos).

CAMPO DE APLICACIÓN

- La pasta para juntas Pladur® JF está especialmente diseñada para aplicar las capas de terminación en el tratamiento de las juntas y el emplastecido de las cabezas de los tornillos en los sistemas de placa de yeso laminado Pladur®. Proporciona un perfecto acabado fino, suave al tacto y fácil de lijar, facilitando enormemente la obtención de una superficie plana y lisa, lista para llevar a cabo los trabajos de decoración. Es recomendable realizar el proceso de relleno de la junta y pegado de la Cinta de juntas Pladur® con cualquiera otra pasta para juntas de la gama Pladur®.
- Es válida para su uso de forma manual o mecánica.
- No es válida para realizar tratamientos de juntas sin cinta.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	VALORES	OBSERVACIONES
Color	Blanco grisáceo	
Amasado (litros H ₂ O)	Aprox. 8,5 l / saco 18kg	
Tiempo de secado	De 12 a 48 horas	Depende de las condiciones climatológicas
Tipo de aplicación	Manual o Mecánica	
Condiciones de aplicación (temperatura / humedad)	Entre 5 °C y 35 °C <85% HR	Temperaturas y humedades relativas fuera de estos límites pueden afectar al comportamiento de la pasta
PH	Aprox. 9,5	
Adherencia (Mpa)	>0,25	Las heladas o una alta y continua humedad relativa pueden afectar al comportamiento de la pasta.
Tiempo de utilización de la masa	No se recomienda utilizarla después de 48 horas de haberla preparado	Conservar la masa preparada en cubo cerrado y tapado. Se recomienda cubrir la superficie de la mezcla con una fina capa de agua o film de polietileno.
Reacción al fuego	A2 - s1, d0	
Normativa aplicable / certificaciones	EN-13963  	
Clasificación (según EN-13963)	3A	

RENDIMIENTO APROXIMADO

- Nivel de Acabado Q1: 0,09 kg/m²
- Nivel de Acabado Q2: 0,15 kg/m²
- Nivel de Acabado Q3: 0,19 kg/m²

Consumo aproximado por m² de trasdosado en juntas con borde afinado, sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni desperdicios, sobre cintas ya adheridas a las placas con cualquiera otra pasta para juntas de la gama Pladur®.

PRESENTACIÓN

Embalaje

kg / saco	18
Sacos / Palet	72
Peso aprox. palet	1290
Otros	Sacos de dos capas de papel con film intermedio de polietileno. Palets de madera retráctiles con film de polietileno.



03a01002ES - Rev. 10/2019

MODO DE EMPLEO

- Instalar las placas de los sistemas Pladur® siguiendo rigurosamente las instrucciones de Pladur Gypsum S.A.U
- Mezclar la cantidad de agua y polvo recomendada en un recipiente limpio y libre de residuos o restos de otras mezclas. Es imprescindible emplear agua limpia. Remover con batidor mecánico. Se recomienda dejar reposar un tiempo mínimo de 10 minutos antes de la aplicación.
- Se recomienda rellenar la junta y pegar la Cinta de Juntas Pladur® con cualquier otra pasta para juntas de la gama Pladur®. Aplicar posteriormente las capas necesarias según el nivel de acabado requerido. El uso de la pasta Pladur® JF puede tener lugar en todas las capas de terminación o simplemente la/s última/s.
- Aplicar las sucesivas capas de pasta según el nivel de acabado requerido (una, dos y tres capas para acabados Q1, Q2 ó Q3 respectivamente).
- Aplicar dos o tres manos de pasta a las cabezas de los tornillos.
- En esquinas y rincones se deben utilizar Cinta Guardavivos Pladur® y Cinta de Juntas Pladur® respectivamente. La forma de tratar estos puntos singulares es semejante a las juntas entre placas (pegado de cinta y posteriores capas de pasta).
- Es necesario respetar el tiempo de secado de la pasta aplicada en cada capa antes de aplicar la siguiente. En caso de no hacerlo podrían aparecer mermas o fisuras imprevistas.
- Cada una de las capas debe tener una anchura ligeramente superior a la anterior.
- Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico consultas@pladur.com

ALMACENAJE, MANIPULACIÓN Y CONSERVACIÓN

- Almacenar los sacos en un lugar seco y cubierto, protegido de las heladas y la exposición directa al sol. Mantenerlos elevados del suelo para protegerles de la humedad.
- La pasta para juntas Pladur® JF tiene una caducidad de 9 meses desde su fecha de fabricación, siempre que se conserve en su envase original, cerrado, no deteriorado y bajo las recomendaciones aquí indicadas.
- Humedad, frío o calor extremos aceleran su envejecimiento, pudiendo alterar el comportamiento de la pasta.
- No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.

PRECAUCIONES

- Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales Pladur® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.
- Se seguirán en todo momento las indicaciones reflejadas en su embalaje original.
- No debe mezclarse con ningún otro producto (yeso, colas, cemento) ya que aunque tengan un aspecto similar poseen distinta naturaleza química y alterarán las propiedades y el comportamiento de la pasta.
- Con riesgo de heladas no debe prepararse la mezcla ni ser aplicada.
- Es recomendable que el lugar de aplicación cuente con una adecuada ventilación para evitar un exceso de humedad.
- Para obtener información detallada sobre su seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

ACABADOS Y DECORACIÓN

- No se debe pintar la superficie antes de realizar el tratamiento de juntas.
- Antes de aplicar una pintura u otra técnica de decoración es necesario asegurarse de que la pasta aplicada está completamente seca y se recomienda que la superficie esté limpia y libre de polvo.
- Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.
- Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de los problemas ocasionados por la humedad.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.
- Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid
Placas de Yeso Laminado, Transformados,
Perfiles y Pastas Adhesivas

El presente documento se describe según las características de los materiales PLADUR® y sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de la edición, pudiendo por tanto variar según posibles cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama PLADUR®. Este documento no tiene carácter contractual. Publicado Octubre 2019. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. PLADUR® es una marca registrada de Pladur® Gypsum S.A.U.

consultas@pladur.com
www.pladur.com



Pladur®
Lo hace realidad