

## PLADUR® ST2

03b02002ES - Rev. 10/2019



### DESCRIPCIÓN

Material en polvo, en base cargas inorgánicas, cuya aditivación especial permite mezclarlo con agua para obtener pasta para juntas de aplicación en sistemas de placa de yeso laminado. La pasta resultante endurece (fragua) por reacción química y por secado al aire. Este proceso es más estable ante variaciones en las condiciones climatológicas que en las pastas de secado, proporcionando un tiempo aproximado de trabajo de unas 2 horas desde el comienzo de la mezcla.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- La pasta para juntas Pladur® ST2 está indicada para realizar, en combinación con la Cinta para juntas Pladur®, el tratamiento completo (relleno y terminación) de las juntas y el emplastecido de las cabezas de los tornillos en los sistemas de placa de yeso laminado Pladur®, obteniendo una superficie plana y lisa, lista para llevar a cabo los trabajos de decoración.
- Permite realizar tratamientos de juntas en menos de una jornada .
- Puede emplearse para dar un repaso general a zonas que pudieran haber sufrido leves desperfectos durante el montaje o subsanar ligeras irregularidades en las placas.
- No se recomienda su uso de forma mecánica.
- No es válida para realizar tratamientos de juntas sin cinta.

### DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	VALORES	OBSERVACIONES
Color	Blanco grisáceo	
Amasado (litros H <sub>2</sub> O)	Aprox. 8,5 l / saco 20 kg	
Tiempo de fraguado	1h 45' - 2h 25'	
Tipo de aplicación	Manual	
Condiciones de aplicación (temperatura / humedad)	Entre 5 °C y 35 °C <85% HR	Temperaturas y humedades relativas fuera de estos límites pueden afectar al comportamiento de la pasta
PH	Aprox. 8,5	
Adherencia (Mpa)	>0,25	Las heladas o una alta y continua humedad relativa pueden afectar al comportamiento de la pasta.
Tiempo de utilización de la masa (80% de fraguado)	Aprox. 2 h.	Depende de las condiciones de uso.
Reacción al fuego	A1	
Normativa aplicable / certificaciones	EN-13963  	
Clasificación (según EN-13963)	3B	

### RENDIMIENTO APROXIMADO

- Nivel de Acabado Q1: 0,23 kg/m<sup>2</sup>
- Nivel de Acabado Q2: 0,29 kg/m<sup>2</sup>
- Nivel de Acabado Q3: 0,32 kg/m<sup>2</sup>

Consumo aproximado por m<sup>2</sup> de trasdosado en juntas con borde afinado, sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni desperdicios.

### PRESENTACIÓN

#### Embalaje

kg / saco	20
Sacos / Palet	56
Peso aprox. palet	1140
Otros	Sacos de dos capas de papel con film intermedio de polietileno. Palets de madera retráctiles con film de polietileno.



03b02002ES - Rev. 10/2019

## MODO DE EMPLEO

- Instalar las placas de los sistemas Pladur® siguiendo rigurosamente las instrucciones de Pladur Gypsum S.A.U
- Mezclar la cantidad de agua y polvo recomendada en un recipiente limpio y libre de residuos o restos de otras mezclas. Es imprescindible emplear agua limpia. Remover con batidor mecánico. Se recomienda dejar reposar 5 min. antes de su aplicación.
- Rellenar la junta con la pasta y pegar la Cinta de Juntas Pladur®. Aplanar con la ayuda de una espátula retirando el exceso de pasta y evitando dejar grumos, bultos y burbujas de aire bajo la cinta. Dejar secar completamente.
- Aplicar las sucesivas capas de pasta según el nivel de acabado requerido (una, dos y tres capas para acabados Q1, Q2 ó Q3 respectivamente).
- Se recomienda utilizar toda la pasta que se extrae de la mezcla preparada en cada aplicación y no devolver al recipiente el sobrante, ya que acelera el tiempo de fraguado de la mezcla restante.
- Aplicar dos o tres manos de pasta a las cabezas de los tornillos.
- En esquinas y rincones se deben utilizar Cinta Guardavivos Pladur® y Cinta de Juntas Pladur® respectivamente. La forma de tratar estos puntos singulares es semejante a las juntas entre placas (pegado de cinta y posteriores capas de pasta).
- Es necesario respetar el tiempo de secado de la pasta aplicada en cada capa antes de aplicar la siguiente. En caso de no hacerlo podrían aparecer mermas o fisuras imprevistas.
- Cada una de las capas debe tener una anchura ligeramente superior a la anterior.
- Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico [consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)

## ALMACENAJE, MANIPULACIÓN Y CONSERVACIÓN

- Almacenar los sacos en un lugar seco y cubierto, protegido de las heladas y la exposición directa al sol. Mantenerlos elevados del suelo para protegerles de la humedad.
- La pasta para juntas Pladur® ST2 tiene una caducidad de 6 meses desde su fecha de fabricación, siempre que se conserve en su envase original, cerrado, no deteriorado y bajo las recomendaciones aquí indicadas.
- Humedad, frío o calor extremos aceleran su envejecimiento, pudiendo alterar el comportamiento de la pasta.
- No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.

## PRECAUCIONES

- Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales Pladur® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.
- Se seguirán en todo momento las indicaciones reflejadas en su embalaje original.
- No preparar la mezcla en un recipiente sucio o con restos de otras mezclas ni emplear herramientas con restos de otras mezclas y evitar mezclar sobrantes de pasta utilizada con la mezcla preparada ya que se acelera el tiempo de fraguado, pudiendo manifestarse de forma brusca.
- No debe mezclarse con ningún otro producto (yeso, colas, cemento) ya que aunque tengan un aspecto similar poseen distinta naturaleza química y alterarán las propiedades y el comportamiento de la pasta.
- Con riesgo de heladas no debe prepararse la mezcla ni ser aplicada.
- Es recomendable que el lugar de aplicación cuente con una adecuada ventilación para evitar un exceso de humedad.
- Para obtener información detallada sobre su seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## ACABADOS Y DECORACIÓN

- No se debe pintar la superficie antes de realizar el tratamiento de juntas.
- Antes de aplicar una pintura u otra técnica de decoración es necesario asegurarse de que la pasta aplicada está completamente seca y se recomienda que la superficie esté limpia y libre de polvo.
- Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.
- Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de los problemas ocasionados por la humedad.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumidificadores.
- Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid  
Placas de Yeso Laminado, Transformados,  
Perfiles y Pastas Adhesivas

El presente documento se describe según las características de los materiales PLADUR® y sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de la edición, pudiendo por tanto variar según posibles cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama PLADUR®. Este documento no tiene carácter contractual. Publicado Octubre de 2019. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. PLADUR® es una marca registrada de Pladur® Gypsum S.A.U

[consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)  
[www.pladur.com](http://www.pladur.com)



Pladur®  
Lo hace realidad