

# PLADUR® FON+ C12/25 BA (Techo continuo)

01c01061ES - Rev. 10/2015



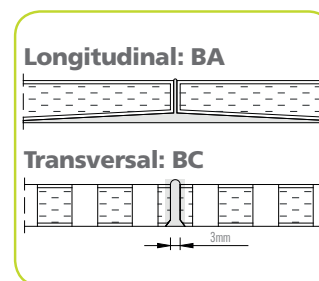
## DESCRIPCIÓN

PLADUR® FON+ C12/25 BA para techo continuo son placas de yeso laminado de alta densidad de dimensiones de 2400x1200 mm. Incorporan en la cara vista perforaciones cuadradas de 12 mm de lado y separadas entre sí 13 mm y un velo especial en el dorso. La combinación de estos dos elementos dotan a las placas PLADUR® FON+ de altas prestaciones fonoabsorbentes que disminuyen la reverberación acústica y mejoran el confort de los espacios en los que se utilizan. Incorpora la tecnología Pladur Air.

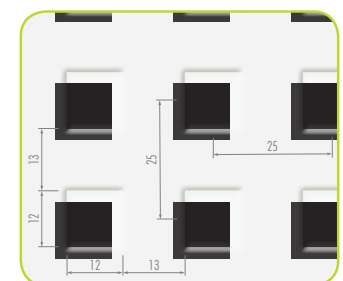
## CAMPO DE APLICACIÓN

- Las placas PLADUR® FON+ C12/25 BA para techos suspendidos continuos se emplean para la ejecución de falsos techos en espacios que demanden un especial tratamiento del acondicionamiento acústico y/o un toque decorativo diferente.
- Son adecuadas en espacios en los que concurren un número elevado de personas y que por tanto quedan expuestos a un alto ruido ambiental:
  - Espacios públicos y comerciales: hoteles, restaurantes, oficinas, hospitales o colegios.
  - Salones de actos y salas de reuniones o conferencias.
  - Locales y estancias en general en los que se quiera reducir el tiempo de reverberación y mejorar así el confort acústico.
  - Zonas en los que simplemente se desee disponer de un techo con carácter decorativo especial.

## TIPO DE BORDES



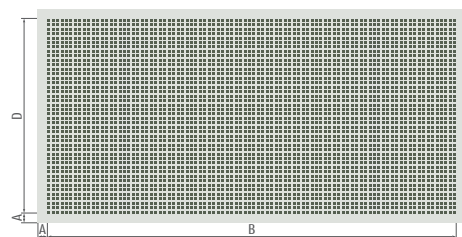
## DISEÑO DE PERFORACIONES



## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| CARACTERÍSTICAS                    |                                    | VALORES                                                                                      |                 |                    |                 |                 |
|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------|
|                                    |                                    | Nº1                                                                                          | Nº2             | Nº4                | Nº8             | Nº32            |
| Dimensiones                        | Espesor x Largo x Ancho (mm)       | 13 x 2.397 x 1.197                                                                           |                 |                    |                 |                 |
| Tipo de Cantos                     | Longitudinal y Transversal         | <b>Longitudinal:</b><br>Borde Afinado (BA)<br><br><b>Transversal:</b><br>Borde Cuadrado (BC) |                 |                    |                 |                 |
| % Perforación                      | -                                  | 20,3%                                                                                        | 19,4%           | 17,6%              | 16%             | 10,3%           |
| Diseño de perforaciones            | Tipo de perforación                | Cuadrada                                                                                     |                 |                    |                 |                 |
|                                    | Tamaño de perforaciones            | 12x12 mm de lado                                                                             |                 |                    |                 |                 |
|                                    | Distancia entre perforaciones (mm) | 25                                                                                           |                 |                    |                 |                 |
| Diseño de placa                    | Distribución de bloques            | 1 bloque                                                                                     | 2 bloques       | 4 bloques          | 8 bloques       | 32 bloques      |
|                                    | Tipo de bloques                    | Diseño rectangular                                                                           | Diseño cuadrado | Diseño rectangular | Diseño cuadrado | Diseño cuadrado |
| Resistencia a la Flexotracción (N) | Longitudinal                       | ≥ 235                                                                                        |                 |                    |                 |                 |
|                                    | Transversal                        | ≥ 165                                                                                        |                 |                    |                 |                 |
| Dilatación Lineal                  | -                                  | 15 x 10 <sup>-6</sup> m/m°C                                                                  |                 |                    |                 |                 |
| Conductividad Térmica              | -                                  | 0,25 W/m°C                                                                                   |                 |                    |                 |                 |
| Peso Aproximado                    | -                                  | 10 kg/m²                                                                                     |                 |                    |                 |                 |
| Reacción al Fuego                  | -                                  | A2-s1, d0                                                                                    |                 |                    |                 |                 |

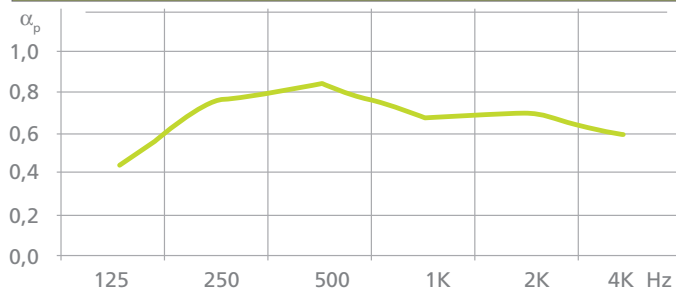
## C12/25 N°1



A = 55 / B = 2287 / D = 1087 mm

% Perforation: 20,3

### SIN LANA MINERAL

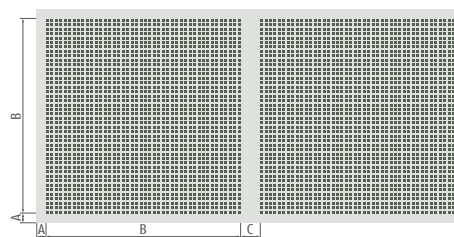


Plenum de 200

| FRECUENCIA                   | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 α <sub>p</sub> | 0,45 | 0,75 | 0,85 | 0,70 | 0,70 | 0,60 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| α <sub>w</sub>    | 0,7 (L)          |
| α <sub>m</sub>    | 0,75             |
| SAA               | 0,80             |
| NRC               | 0,75             |
| Tipo de clase     | C                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/14 |

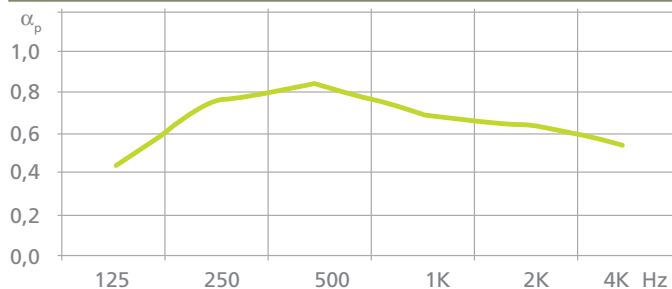
## C12/25 N°2



A = 55 / B = 1087 / C = 113 mm

% Perforation: 19,4

### SIN LANA MINERAL

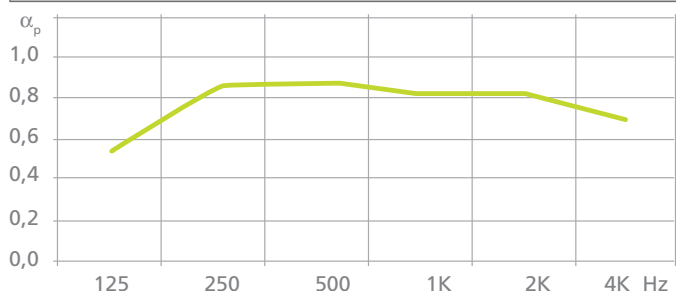


Plenum de 200

| FRECUENCIA                   | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 α <sub>p</sub> | 0,45 | 0,75 | 0,85 | 0,70 | 0,65 | 0,55 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| α <sub>w</sub>    | 0,7 (L)          |
| α <sub>m</sub>    | 0,70             |
| SAA               | 0,75             |
| NRC               | 0,75             |
| Tipo de clase     | C                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/15 |

### CON LANA MINERAL



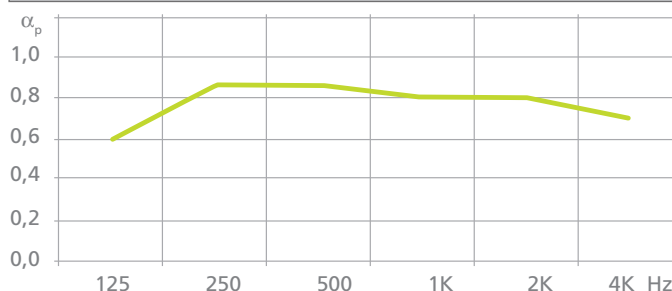
Plenum de 200

| FRECUENCIA                   | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 α <sub>p</sub> | 0,55 | 0,85 | 0,85 | 0,80 | 0,80 | 0,70 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| α <sub>w</sub>    | 0,85 (L)         |
| α <sub>m</sub>    | 0,80             |
| SAA               | 0,83             |
| NRC               | 0,85             |
| Tipo de clase     | B                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/24 |

Considerando lana mineral de 60 mm de espesor

### CON LANA MINERAL



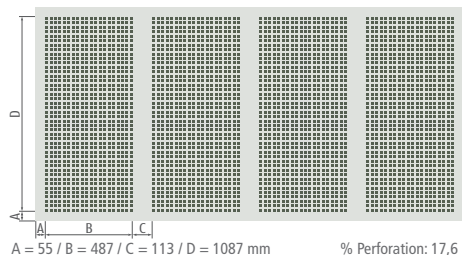
Plenum de 200

| FRECUENCIA                   | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 α <sub>p</sub> | 0,60 | 0,85 | 0,85 | 0,80 | 0,80 | 0,70 |

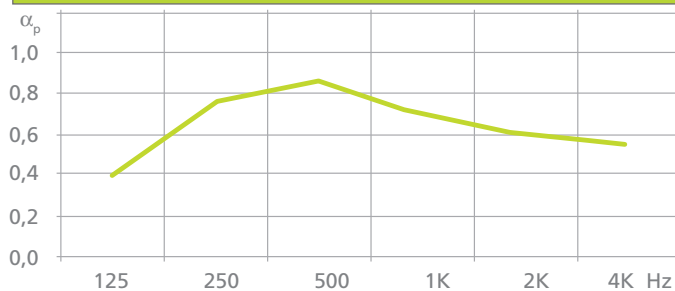
| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| α <sub>w</sub>    | 0,8 (L)          |
| α <sub>m</sub>    | 0,85             |
| SAA               | 0,83             |
| NRC               | 0,85             |
| Tipo de clase     | B                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/25 |

Considerando lana mineral de 60 mm de espesor

## C12/25 N°4



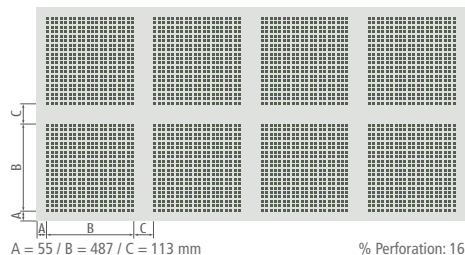
### SIN LANA MINERAL



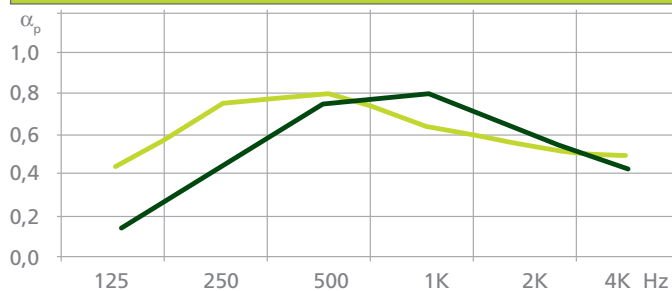
| FRECUENCIA               | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 $\alpha_p$ | 0,40 | 0,75 | 0,85 | 0,70 | 0,60 | 0,55 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| $\alpha_w$        | 0,65 (L)         |
| $\alpha_m$        | 0,7              |
| SAA               | 0,73             |
| NRC               | 0,75             |
| Tipo de clase     | C                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/16 |

## C12/25 N°8

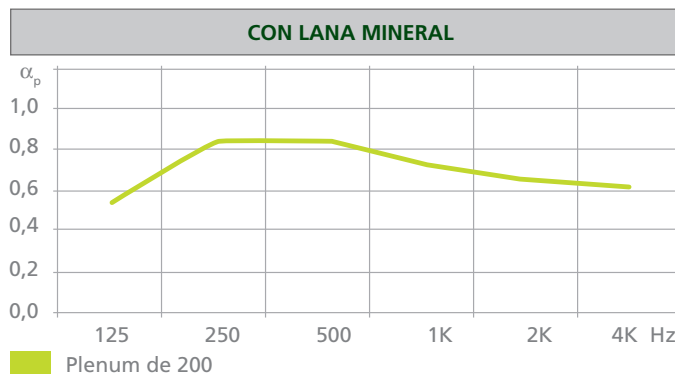


### SIN LANA MINERAL



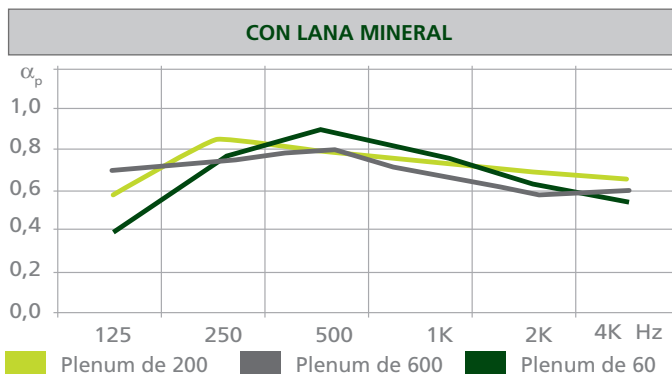
| FRECUENCIA               | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 $\alpha_p$ | 0,45 | 0,75 | 0,80 | 0,65 | 0,55 | 0,50 |
| Plenum de 60 $\alpha_p$  | 0,15 | 0,45 | 0,75 | 0,80 | 0,60 | 0,45 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |                  |
|-------------------|------------------|------------------|
| Plenum            | 200              | 600              |
| $\alpha_w$        | 0,60 (L)         | 0,60 (L)         |
| $\alpha_m$        | 0,65             | 0,75             |
| SAA               | 0,70             | 0,65             |
| NRC               | 0,70             | 0,65             |
| Tipo de clase     | C                | C                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/10 | AC14-26053711/53 |



| FRECUENCIA               | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 $\alpha_p$ | 0,55 | 0,85 | 0,85 | 0,75 | 0,70 | 0,65 |

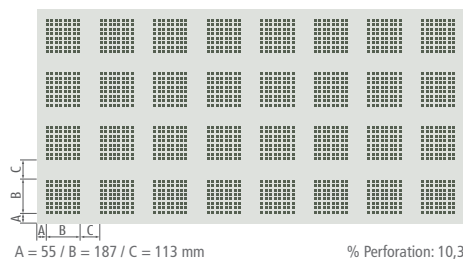
| CARACTERÍSTICAS   | VALORES         |
|-------------------|-----------------|
| $\alpha_w$        | 0,75 (L)        |
| $\alpha_m$        | 0,80            |
| SAA               | 0,79            |
| NRC               | 0,80            |
| Tipo de clase     | C               |
| Referencia Ensayo | A14-26053711/26 |



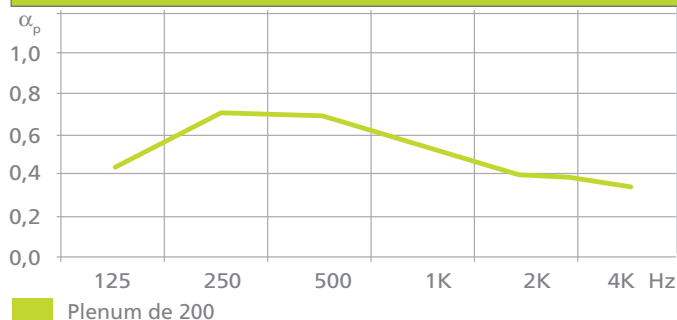
| FRECUENCIA                             | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|----------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 $\alpha_p$               | 0,60 | 0,85 | 0,80 | 0,75 | 0,70 | 0,65 |
| Plenum de 60 <sup>(1)</sup> $\alpha_p$ | 0,40 | 0,75 | 0,90 | 0,80 | 0,65 | 0,55 |
| Plenum de 60 <sup>(2)</sup> $\alpha_p$ | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,70 | 0,60 | 0,60 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES         |                  |                |
|-------------------|-----------------|------------------|----------------|
| Plenum            | 200             | 60               | 600            |
| $\alpha_w$        | 0,75 (L)        | 0,7 (L)          | 0,70 (L)       |
| $\alpha_m$        | 0,75            | 0,75             | 0,70           |
| SAA               | 0,77            | 0,77             | PND            |
| NRC               | 0,80            | 0,80             | 0,70           |
| Tipo de clase     | C               | C                | PND            |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/4 | AC14-26053711/57 | CEE/022/12-5-R |

## C12/25 Nº32



### SIN LANA MINERAL

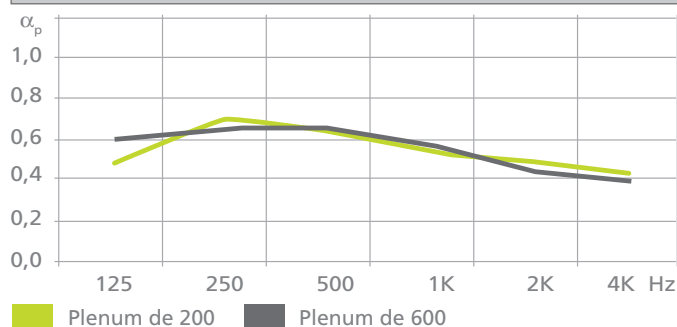


| FRECUENCIA               | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 $\alpha_p$ | 0,45 | 0,70 | 0,70 | 0,55 | 0,40 | 0,35 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |
|-------------------|------------------|
| $\alpha_w$        | 0,45 (LM)        |
| $\alpha_m$        | 0,55             |
| SAA               | 0,58             |
| NRC               | 0,60             |
| Tipo de clase     | D                |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/17 |

Considerando lana mineral de 60 mm de espesor

### CON LANA MINERAL



| FRECUENCIA                              | 125  | 250  | 500  | 1k   | 2k   | 4k   |
|-----------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Plenum de 200 <sup>(1)</sup> $\alpha_p$ | 0,50 | 0,70 | 0,65 | 0,55 | 0,50 | 0,45 |
| Plenum de 600 <sup>(2)</sup> $\alpha_p$ | 0,60 | 0,65 | 0,65 | 0,60 | 0,45 | 0,40 |

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES          |                 |
|-------------------|------------------|-----------------|
| Plenum            | 200              | 600             |
| $\alpha_w$        | 0,55 (L)         | 0,50 (L)        |
| $\alpha_m$        | 0,60             | 0,60            |
| SAA               | 0,60             | PND             |
| NRC               | 0,60             | 0,60            |
| Tipo de clase     | D                | PND             |
| Referencia Ensayo | AC14-26053711/27 | CEE/022/12-8-R1 |

(1) Considerando lana mineral de 60 mm de espesor.

(2) Ensayo realizado en laboratorio CEIS con lana mineral de 80 mm de espesor.

## PRESENTACIÓN

| EMBALAJE            |               |
|---------------------|---------------|
| Nº Placas por palet | 30 uds/palet  |
| Peso por Palet      | Aprox. 690 kg |

## ACABADO

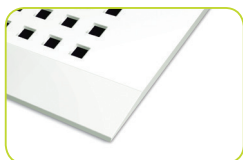
| CARACTERÍSTICAS     | VALORES                  |
|---------------------|--------------------------|
| Opciones de Acabado | Pintura Blanca           |
| Color Velo          | Velo Negro / Velo Blanco |

## ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

- Almacenar en horizontal, sobre una superficie plana y seca al resguardo de la lluvia y fuentes de ignición, en un lugar de no intemperie.
- Durante su montaje se recomienda manipular las placas con cuidado de no golpearlas con ningún otro objeto y dañarlas. Para su transporte manual, no se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.
- Una vez extraídas las placas, utilizar un trapo o bayeta para eliminar todos el polvo y los residuos que pudieran tener.

## PRECAUCIONES

- Se debe mantener el recinto correctamente ventilado y evitar condensaciones que pueden dañar las placas.
- Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales Pladur® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.
- Para obtener información detallada sobre su seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.



## PLADUR® FON+ C12/25 BA (Techo continuo)

01c01061ES - Rev. 10/2015

### INSTALACIÓN

- Antes de realizar la instalación de los techos Pladur® FON+ BA continuos, debe tenerse en cuenta una serie de factores como la disposición de las perforaciones, el tamaño y forma de las perforaciones, la altura del plenum, la planificación la situación y el registro de las instalaciones (aire acondicionado, luminarias...) y la planificación de las juntas de dilatación.
- Realizar el replanteo del local o espacio a cubrir por medio del techo continuo, definiendo la zona de arranque, la distribución de las placas y la planificación del contorno o fajeado perimetral liso.
- Cuando sea necesario cortar las placas FON+ en obra se debe evitar el corte a través de las perforaciones, situándolo en las entrecalles lisas para facilitar el encuentro de la placa cortada con el perímetro o fajeado. Los bordes de las placas cortadas se deben biselar e imprimir para asegurar un correcto tratamiento de juntas.

### Instalación de la Estructura

- Instalar los cuelgues al forjado respetando las distancias máximas en función del sistema seleccionado. Está permitido el anclaje directamente a las placas FON+ de cuelgues o cargas hasta 1 kg por punto y con una separación mínima entre anclajes de 400 mm. Se permiten cargas de hasta 3 kgs por punto fijadas a la perfilería Pladur® con separación mínima entre anclajes en un mismo perfil de 1.200 mm. Cualquier carga adicional se deberá suspender del forjado o estructura auxiliar.

### Instalación de las Placas

- Las placas se pueden colocar con todas las juntas en línea (encuentro en cruz) o con juntas contrapeadas (a matajuntas). En el caso de juntas contrapeadas el solape debe ser mayor o igual a 600 mm. El diseño de algunos techos puede variar en función del tipo de colocación elegida (juntas en cruz o juntas contrapeadas).
- Las juntas de los bordes transversales (testas) siempre deben coincidir con el eje de una línea de perfiles para su correcto atornillado.
- Comprobar la alineación de las perforaciones en sentido longitudinal, transversal y diagonal. Alinear las perforaciones con las herramientas de montaje FON+. Atornillar las placas a los perfiles cada 200 mm como máximo.

### Tratamiento de Juntas con Cinta (Para juntas con Borde Afinado)

- Aplicar pasta de juntas con cinta en las cabezas de los tornillos y en las juntas de las placas Pladur® FON+. Planchar la cinta de papel sobre la pasta y dejar secar. Tapar la cinta con pasta y dejar secar. Rellenar con pasta y dejar secar. Aplicar las manos necesarias de acabado fino para su terminación.

### Tratamiento de Juntas sin Cinta (Para juntas con Borde Cuadrado)

- Aplicar pasta de juntas sin cinta en las cabezas de los tornillos y en las juntas de las placas Pladur® FON+. Rellenar la junta de 3 mm con pasta de juntas sin cinta Pladur® usando la pistola aplicadora. Cuando comience a fraguar, cortar el exceso de pasta con una espátula. Se recomienda realizar el tratamiento de juntas inicialmente en superficies de 25/30 m<sup>2</sup> para un mejor control del comienzo del fraguado de la pasta. En caso de que sea necesario, podrá darse una segunda mano, una vez seca la anterior. Para finalizar, si fuese necesario, lije suavemente
- En los techos con fajeado perimetral liso, el fajeado deberá tratarse con imprimación para igualar la absorción superficial de todas las placas durante el posterior proceso de pintura.

### Tratamiento de Juntas sin Cinta (Para juntas con Borde Cuadrado)

- Los trabajos de pintura de las placas Pladur® FON+ deberán realizarse con rodillo de pelo corto, para no disminuir sus características acústicas tapando el velo.
- Con independencia de la instalación anteriormente descrita, debe respetarse en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico [consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)