

## PLADUR® TORNILLOS

04b01001ES - Rev. 10/2015



### DESCRIPCIÓN

Tornillos autorroscantes o auto perforantes fabricados en acero de alta resistencia, con recubrimiento anticorrosivo incorporado, para su uso en los sistemas de placa de yeso laminado Pladur®.

PLADUR® TORNILLO PM	
Descripción	Tornillo autorroscante fabricado en acero de cementación con recubrimiento fosfatado que actúa como protector frente a la corrosión. Dispone de cabeza de trompeta plana con huella cruciforme Phillips nº 2 y punta afilada.
Campo de aplicación	Fijación de las placas de yeso laminado Pladur® a los perfiles de acero laminado (hasta 0,75 mm de espesor) en los sistemas Pladur®. No es apto para el atornillado de chapas metálicas entre sí.
PROPIEDAD	VALORES
Diámetro vástago (mm)	3,5      3,9      4,2
Diámetro cabeza (mm)	8      8      8
Longitud (mm) (tolerancia)	25 (±1,50)    35 (±1,50)    45 (±1,50)    25 (±1,50)    35 (±1,50)    55 (±1,50)    70 (±1,50)
Carga admisible (kg)	Arrancamiento: 15 Cortante: 30
Reacción al fuego	A1
Normativa aplicable	EN-14566 <b>CE</b>
Designación	Tornillo para placa de yeso laminado / EN 14566 / clase 48 / TMN.

PLADUR® TORNILLO MM	
Descripción	Tornillo auto perforante fabricado en acero de cementación con recubrimiento cincado que actúa como protector frente a la corrosión. Dispone de cabeza "gota de sebo" con huella cruciforme Phillips nº 2 y punta de broca.
Campo de aplicación	Fijación de los perfiles metálicos entre sí (hasta 2,25 mm de espesor) en los sistemas de placa de yeso laminado Pladur®.
PROPIEDAD	VALORES
Diámetro vástago (mm)	3,5
Diámetro cabeza (mm)	7      7
Longitud (mm) (tolerancia)	9,5 (±0,75)      25 (±1,25)
Carga admisible (kg)	Arrancamiento: 15 Cortante: 30
Reacción al fuego	A1
Normativa aplicable	EN-14566 <b>CE</b>
Designación	Tornillo para placa de yeso laminado / EN 14566 / clase 24 / PSD.

PLADUR® TORNILLO PB	
Descripción	Tornillo auto perforante fabricado en acero de cementación con recubrimiento fosfatado que actúa como protector frente a la corrosión. Dispone de cabeza de trompeta plana con huella cruciforme Phillips nº 2 y punta de broca.
Campo de aplicación	Fijación de las placas de yeso laminado Pladur® a los perfiles de acero laminado (espesores comprendidos entre 0,75 mm y 2,25 mm) en los sistemas Pladur®. No es apto para el atornillado de chapas metálicas entre sí.
PROPIEDAD	VALORES
Diámetro vástago (mm)	3,5
Diámetro cabeza (mm)	8      8
Longitud (mm) (tolerancia)	25 (±0,75)      35 (±1,25)
Carga admisible (kg)	Arrancamiento: 15 Cortante: 30
Reacción al fuego	A1
Normativa aplicable	EN-14566 <b>CE</b>
Designación	Tornillo para placa de yeso laminado / EN 14566 / clase 48 / TSD.

PLADUR® TORNILLO PMA	
Descripción	Tornillo autorroscante fabricado en acero de cementación con recubrimiento fosfatado que actúa como protector frente a la corrosión. Dispone de cabeza de trompeta plana con huella cruciforme Phillips nº 2 y punta afilada.
Campo de aplicación	Fijación de las placas de yeso laminado Pladur® a estructuras de madera en los sistemas Pladur®.
PROPIEDAD	VALORES
Diámetro vástago (mm)	4,8
Diámetro cabeza (mm)	
Longitud (mm) (tolerancia)	35 (±0,75)
Carga admisible (kg)	Arrancamiento: 15 Cortante: 30
Reacción al fuego	A1
Normativa aplicable	EN-14566
Designación	Tornillo para placa de yeso laminado / EN 14566 / clase 48 / THN.



04b01001ES - Rev. 10/2015

## PRESENTACIÓN

### Marcado de cabeza

- Todos los tornillos Pladur® incorporan una P grabada en su cabeza, para su fácil identificación.

## Embalaje

	PM				PB			MM		PMA		
Dimensión (mm)	3,5 x 25	3,5 x 35	3,5 x 45	3,9 x 25	3,9 x 35	3,9 x 55	4,2 x 70	3,5 x 25	3,5 x 35	3,5 x 9,5	3,5 x 25	4,8 x 35
Caja (uds)	1.000	1.000	500	1.000	1.000	500	250	500	500	1.000	500	500
Cajón (contiene cajas) (uds)	12.000	12.000	6.000	12.000	12.000	6.000	3.000	16.000	6.000	32.000	16.000	6.000
Otros formatos	Cubo 10.000 uds	Cubo 7.000 uds	-	Blister 100 uds / Cajón 5.000 uds	Blister 100 uds / Cajón 5.000 uds	-	-	-	-	Blister 100 uds / Cajón 5.000 uds	-	-

## INSTALACIÓN

- Para el atornillado es necesario el uso de un atornillador eléctrico con potencia mínima de 350W y revoluciones comprendidas entre 2500 y 4000 rpm.
- Los tornillos se atornillan perpendicularmente a las placas de tal manera que penetren en ella lo necesario para que sin atravesar la celulosa superficial de la cara vista admitan su plastecido posterior.
- La longitud idónea del tornillo a elegir es aquella que, una vez atornillado a las placas y al perfil, su punta sobresalga de éste último al menos 10 mm.
- Se debe respetar en todo momento la normativa vigente aplicable en el territorio en el que se realice la instalación.
- Atendemos a las consultas sobre instalación y ofrecemos soporte técnico a través de nuestra dirección de correo electrónico [consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)

## ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

- Almacenar los tornillos en su embalaje original, al resguardo de la lluvia y fuentes de ignición en un lugar de no intemperie.
- No se recomienda la manipulación por un único individuo de productos o conjunto de productos que superen individual o simultáneamente los 25 kg. En caso de superarlo se recomienda una manipulación colectiva o mediante la ayuda de elementos mecánicos.
- Se recomienda el uso de guantes de protección mecánica según EN-420 y EN-388.

## PRECAUCIONES

- Únicamente mediante el uso combinado de los productos originales Pladur® (placa, perfiles, pastas, tornillos y accesorios) garantizamos el cumplimiento de los resultados obtenidos en nuestros ensayos o predicciones y que ofrecemos en nuestra documentación técnica.

## ACABADOS Y DECORACIÓN

- Las cabezas de los tornillos Pladur® colocados en las placas que forman la cara vista del tabique deben ser cubiertos con dos o tres capas de pasta para juntas de la gama Pladur® para obtener una superficie completamente plana y continua. No se debe pintar la superficie antes de realizar este tratamiento
- Es necesario aplicar una imprimación y dejar secar antes de pintar, texturizar o empapelar, de forma que se iguale la capacidad de absorción de la placa y la pasta empleada. Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante para su aplicación.
- Una adecuada ventilación del recinto que favorezca la circulación de aire minimiza la aparición de problemas ocasionados por la humedad.
- En caso de altos niveles de humedad ambiental podría ser necesario el uso de deshumificadores.
- Se deben seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante del material que se emplee como decoración.

Oficinas Centrales y Fábrica de Valdemoro-Madrid  
Placas de Yeso Laminado, Transformados,  
Perfiles y Pastas Adhesivas

El presente documento se describe según las características de los materiales PLADUR® y sus recomendaciones de montaje, actualizadas a la fecha de la edición, pudiendo por tanto variar según posibles cambios de diseño de los productos y normativas vigentes. Estas características no deben ser transferidas a otros productos y sistemas fuera de la gama PLADUR®. Este documento no tiene carácter contractual. Publicado julio de 2015. Datos válidos salvo error tipográfico o de transcripción. Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones. PLADUR® es una marca registrada de Pladur® Gypsum S.A.U.

[consultas@pladur.com](mailto:consultas@pladur.com)  
[www.pladur.com](http://www.pladur.com)



# Pladur®

Lo hace realidad