

## Hoja de Datos de Producto

Edición 09/2014

Identificación n.º 4.1.6

Versión n.º 1

Sikaflex® Crystal Clear

# Sikaflex® Crystal Clear

Adhesivo y sellador elástico, transparente y universal

<b>Descripción del Producto</b>	Sikaflex® Crystal Clear es un sellador y adhesivo elástico universal transparente, monocomponente, de curado por humedad, libre de disolventes.	
<b>Usos</b>	<p>El producto presenta una buena adhesión a una gran variedad de materiales de construcción y por lo tanto es adecuado para muchas aplicaciones de pegado y sellado en construcción.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Como adhesivo multiusos apto para la mayoría de superficies incluyendo metal, cristal, hormigón, yeso, cartón-yeso, superficies de madera, esmalte pintado, poliéster, plásticos, etc.</li> <li>■ Como sellador para juntas de conexión verticales y horizontales interiores entre muros de partición, para construcciones de metal y de madera, etc.</li> </ul>	
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excelente adherencia a la mayoría de los soportes usados en construcción</li> <li>■ Sin disolventes, sin olor</li> <li>■ 100% transparente</li> <li>■ Buena trabajabilidad</li> <li>■ Baja contracción en el curado</li> <li>■ Puede emplearse en hormigón húmedo (humedad mate)</li> <li>■ Especialmente para las mejoras del sector doméstico</li> </ul>	
<b>Certificados/Normas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cumple con EN15651-1 F EXT-INT CC</li> <li>■ Cumple con ISO 11600 F 20 LM</li> </ul>	
<b>Datos Técnicos</b>		
<b>Color</b>	Transparente	
<b>Presentación</b>	Cartucho de 300 g (290ml), 12 cartuchos por caja	
<b>Condiciones de almacenamiento/Conservación</b>	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas, a temperaturas entre +5°C and +25°C. Proteger de la acción directa del sol.	
<b>Datos Técnicos</b>		
<b>Base química</b>	Polímero de silano modificado	
<b>Densidad</b>	1.05 kg/l aprox. <sup>1)</sup>	(ISO 1183-1)
<b>Tiempo de formación de piel</b>	30 minutos aprox. <sup>1)</sup>	(CQP 049-1)
<b>Velocidad de curado</b>	3 mm / 24h aprox. <sup>1)</sup>	(CQP 049-2)
<b>Temperatura de aplicación</b>	+5°C a +40°C, min. 3°C por encima del punto de rocío	
<b>Temperatura de servicio</b>	-40°C a +70°C	
<b>Descuelgue</b>	0 mm (perfil 20 mm, 23°C)	(ISO 7390)



<b>Humedad relativa del aire</b>	30% a 90%	
<b>Resistencia a tracción</b>	2.0 N/mm <sup>2</sup> aprox. <sup>1)</sup>	(ISO 37)
<b>Dureza Shore A</b>	30 aprox. <sup>1)</sup> (después de 28 días)	(ISO 868)
<b>Módulo de tracción Secante</b>	0.3 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 60% elongación <sup>1)2)</sup>	(ISO 8339)
<b>Alargamiento en rotura</b>	400% aprox. <sup>1)</sup>	(ISO 37)
<b>Recuperación elástica</b>	> 70% aprox. <sup>1)2)</sup>	(ISO 7389)
	<sup>1)</sup> 23°C / 50% r.h.	
	<sup>2)</sup> Condiciones: Método A	

## Información del Sistema

<b>Consumo / Diseño de juntas</b>	<p>Aplicaciones de sellado:</p> <p>El ancho de junta debe estar diseñado según la capacidad de movimiento del sellador. En general el ancho de junta debe ser <math>\leq 6</math> mm y <math>\geq 20</math> mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1.</p> <p>Juntas <math>\leq 10</math> mm de ancho son para el control de fisuras y por ello no son juntas de movimiento. Es relevante el ancho de junta en el momento de la aplicación del sellador (valor guía de +10°C).</p> <p>Fondo de junta: se debe utilizar fondos de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada.</p> <p>Aplicaciones de pegado:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Por puntos: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 cartucho equivale a 100 puntos x 3 cm (Diámetro =3 cm; espesor = 0.4 cm)</li> </ul> </li> <li>- Por cordones: <ul style="list-style-type: none"> <li>Usando una boquilla, de 5 mm diámetro, equivale aprox. a 15 m longitud por cartucho de 290 ml (~ 20 ml por metro lineal).</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calidad del soporte</b>	<p>Limpio y seco, cohesivo, sano, homogéneo, libre de grasas, polvo y partículas sueltas.</p> <p>Las lechadas de cemento deben ser eliminadas</p>
<b>Preparación del soporte</b>	<p>Sikaflex® Crystal Clear tiene en general una fuerte adherencia sin imprimaciones y/o activadores a la mayoría de las superficies limpias y sanas. Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en exposiciones extremas o inmersión en agua debe seguirse el siguiente procedimiento:</p> <p><u>Soportes no porosos</u></p> <p>Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 15 min (máx. 6 horas).</p> <p>Metales como cobre, bronce, titanio-zinc, etc. deben ser limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Esperar al menos 15 minutos y aplicar Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p><u>Sustratos porosos</u></p> <p>Sustratos porosos como el hormigón, hormigón aireado, mortero, ladrillo, etc. deben imprimarse con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha limpia. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 h).</p> <p>Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico</p> <p>Las imprimaciones son promotores de adherencia. Las imprimaciones no sustituyen a la correcta limpieza ni mejoran la resistencia del sellador significativamente.</p>

## Detalles de Aplicación

### Método de aplicación / Herramientas

Sikaflex® Crystal Clear se suministra listo para su uso.

#### Sellado:

Después de la preparación adecuada del soporte y la junta, inserte el fondo de junta a la profundidad requerida y aplique la imprimación si es necesario. Inserte el cartucho en la pistola y extruya Sikaflex® Crystal Clear en la junta asegurando el contacto con el borde de la misma. Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido. Sikaflex® Crystal Clear debe aplicarse firmemente contra lados de la junta para asegurar una buena adherencia.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará antes que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado.

#### Pegado:

Después de la preparación del soporte aplique Sikaflex® Crystal Clear en cordones o por puntos sobre la superficie de pegado a intervalos de unos pocos centímetros.

Presione con la mano para ajustar la pieza a pegar en su posición. Use cinta adhesiva, cuñas o apoyos para sostener los elementos unidos en las primeras horas de curado. Un elemento mal colocado puede reposicionarse fácilmente en los primeros minutos después de la aplicación. Aplique presión de nuevo.

El espesor de la capa de adhesivo recomendado, dependiendo de la uniformidad de la superficie, es menor de 3mm.

El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie, debe eliminarse inmediatamente.

La resistencia final se obtiene tras el curado completo del Sikaflex® Crystal Clear.

### Limpieza de herramientas

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez curado el material sólo se puede eliminar con medios mecánicos.

### Notas de Aplicación / Limitaciones

Antes del pegado sobre pinturas comprobar la adhesión y la resistencia sobre las mismas mediante la realización de una prueba

No usar en soportes con tendencia a corroerse como el acero blanco, hierro, etc.

Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación UV (especialmente con color blanco roto). Un cambio en el color no influye negativamente en el comportamiento y prestaciones del producto

Antes de emplearlo en contacto con piedra natural contactar con nuestro Departamento Técnico.

No usar Sikaflex® Crystal Clear en soportes bituminosos, caucho natural o materiales de los que puedan migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador.

No usar para pegar cristales en exterior.

No usar en PE, PP, Teflón y ciertos materiales plásticos sintéticos.

No usar Sikaflex® Crystal Clear para sellar piscinas.

No es adecuado para juntas expuestas a presión de agua o para inmersión permanente en agua.

### Nota

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

### **OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### **OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

