

CEMENTO CLÁSICO



CEM II/B-L 32,5 N

El cemento de siempre con la calidad Lafarge

Principales campos de aplicación:

- Hormigón en masa y armado en grandes volúmenes. Cimentaciones de hormigón en masa. Suelocemento. Gravacemento. Hormigón compactado. Estabilización de suelos. Morteros y albañilería en general. Hormigones elaborados con áridos potencialmente reactivos.

Recomendaciones de uso:

- Hormigones sometidos a insolaciones fuertes u hormigonado en tiempo caluroso⁽¹⁾.

(1) En estas circunstancias, es esencial adoptar las medidas adecuadas según la Instrucción del Hormigón Estructural EHE-08.

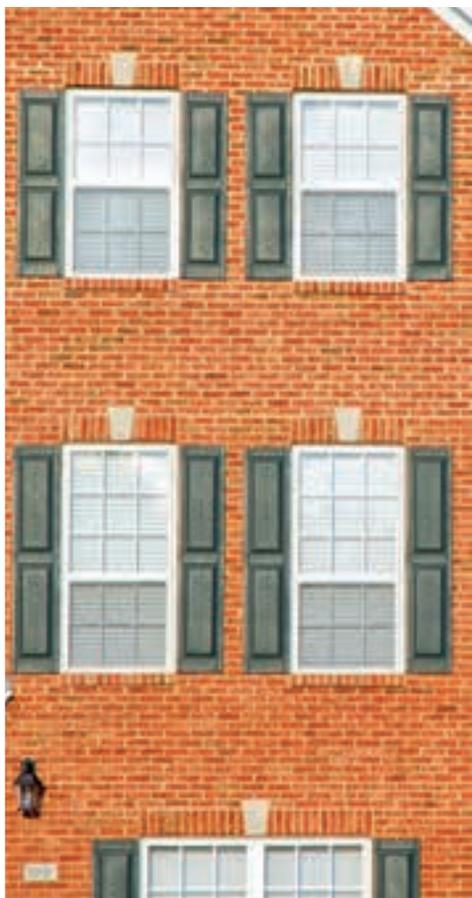
Principales restricciones de empleo:

- Hormigones pretensados. Hormigones de prefabricados estructurales. Hormigón de alta resistencia y para reparaciones de urgencia. Hormigones proyectados. Hormigones para desencofrado y descimbrado rápido.

Principales precauciones:

- Cuidar el almacenamiento evitando que éste se prolongue más de tres meses. Conservar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo. Conservar el cemento a granel en lugar estanco y seco. Cuidar la dosificación, el amasado y el curado evitando la desecación. Tomar medidas para evitar la fisuración por retracción, especialmente en hormigonados de grandes superficies o grandes volúmenes con dosificaciones altas de cemento. No mezclar con yeso u otro tipo de cemento.

ADVERTENCIA: Se incluyen tan solo las observaciones más importantes. Para conocer la totalidad de las recomendaciones se aconseja consultar las publicaciones de IECA, AENOR, EHE-08 y RC-08.



ESPECIFICACIONES
UNE EN 197-1:2011 y RC-08

Composición de masa:

Clínker: 65-79%

Caliza: 21-35%

Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

Sulfato $\leq 3,5\%$

Cloruros $\leq 0,10\%$

Cromo (VI) soluble en agua ≤ 2 ppm.

Exigencias mecánicas:

Resistencia a compresión a 7 días ≥ 16 MPa.

Resistencia a compresión a 28 días $\geq 32,5$ MPa.

$\leq 52,5$ MPa.

Exigencias físicas:

Inicio de fraguado ≥ 75 minutos.

Expansión (Le Chatelier) ≤ 10 mm.



Cromo (VI) soluble en agua certificado por AENOR, que garantiza el cumplimiento de la directiva europea 53/CE/2003.



OFICINAS

Delegación CATALUÑA:

Carretera C-17, km 2,930
08110 Montcada i Reixac (Barcelona).
Tlf: 93 509 50 00, Fax: 93 509 50 60
Atención al cliente: 93 575 16 64
pedidos.montcada@lafarge.com
atencioncliente.montcada@lafarge.com

La Parrilla

Ctra. de Tudela de Duero a
Montemayor, km 9
47328 La Parrilla (Valladolid)
Teléfono: 98 368 15 46

Delegación LEVANTE:

Isaac Newton s/n, Polígono Sepes
46520 Sagunto (Valencia)
Teléfono: 96 267 15 52 / 96 101 40 00
Fax: 96 267 66 66 / 96 268 05 70
Atención al cliente: 96 267 89 80
pedidos.sagunto@lafarge.com
atencioncliente.sagunto@lafarge.com

Esfera

Polígono Industrial Entrevías
Camino Viejo de Salou s/n
43006 Tarragona
Teléfono: 977 54 04 72

Delegación CENTRO:

Carretera Madrid-Toledo km 49,800
45520 Villaluenga de la Sagra (Toledo),
Tlf: 925 02 15 00, Fax: 925 53 11 36
Atención al cliente: 925 55 01 77
pedidos.vga@lafarge.com
atencioncliente.vga@lafarge.com



LAFARGE ESPAÑA
Orense 70, 5ª planta
28020 Madrid - España

Tel. (+34) 91 213 60 00
Fax: (+34) 91 579 05 25

www.lafarge.com.es

