

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000953

AENOR certifica que la organización

CERAMICA ELU, S.L.

con domicilio social en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0190103 (ver anexo)

elaboradas en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000953, de fecha 2016-10-24

Fecha de primera emisión 2009-05-25

Fecha de modificación 2017-07-03

Fecha de expiración 2022-07-03

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA:0190103

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA ELU S.L. - Pantoja (Toledo)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-15 DE 240 x 114 x 37-48-68
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 15 - 1100(D1) - 240x114x37-48-68 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N1900(D1) - G2 - FR41 - B0,3 - W≤17 - l≤0,3 - S0 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	Mezquita Engobado, Mezquita y Quirón
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Mezquita Engobado
COLOR DE LA MASA:	Salmón Claro y Marrón Claro



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
			± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2		
	Recorrido		R2	± 5	R2	± 5
				± 3		± 3
± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2					
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0			
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0			
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 17	≤ 17		
Tratamiento de hidrofugación			SI	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 %		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,3			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.900			
	Aparente (Kg/m ³)		1.100			
	Tolerancia (%)		± 10	± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.380 - 1.950	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.380 - 1.950		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	Ligeramente eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
Apieza (W/m x k)			0,35			
Rmuro (m ² x k/w)			0,180 - 0,180 - 0,210			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30			
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica Se fabrica en acabado superficial Liso o Raspado				

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)