

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000943

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **GRES ACUEDUCTO S.A.**

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0910101 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000943, de fecha 2014-10-10

Fecha de primera emisión 2009-05-20

Fecha de modificación 2015-04-22

Fecha de expiración 2020-04-22

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

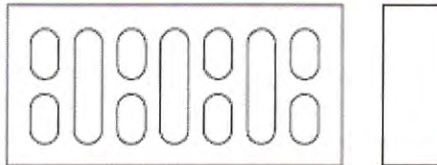
**PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**

**N° FICHA TECNICA: 0910101**

FABRICANTE:	<b>GRES ACUEDUCTO S.A.</b>
LOCALIDAD:	<b>Otero de Herreros</b>
DESIGNACION DEL MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD GRES R-20 DE 236 x 114 x GRUESO</b>
GRUESOS (mm):	<b>34 - 50 - 65</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Levante, Guadarrama, Castilla, Aragón, Galicia, Cataluña, Escorial, Otero, Montserrat, Ronda, Timanfaya, Arrecife y Lanzarote</b>
COLORACIONES EN MASA:	<b>OCRES, GRISES, AMARILLAS Y NEGRAS</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



Sello y firma

**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		0,25 x h <sup>2</sup>	máx de (0,25 x h <sup>2</sup> ) ó 2	
			± 5	± 5	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Min: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión (Kg/m <sup>2</sup> x min)		UNE-EN 772-11	≤ 0,8		
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	2.150		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.250		
	Tolerancia (%)		± 10	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.200- 1.600- 2.150	Valor mínimo por grueso: 980- 1.435- 1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ pieza (W/m x k)			0,35		
Rmuro (m <sup>2</sup> x k/w)		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 772-5	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE 67036	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,20		
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo D RP 34.01	≥ 0,30	≥ 0,30	
Coloración superficial			La pieza se fabrica con coloración superficial o sin ella		
Hidrofugación			NO		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica			

Piezas especiales: Medios Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)