

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001178

AENOR certifica que la organización

RUSTICOS LA MANCHA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA
(Ciudad Real - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1020110 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA
(Ciudad Real - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001178, de fecha 2015-01-28

Fecha de primera emisión 2009-08-21

Fecha de modificación 2017-06-28

Fecha de expiración 2022-06-28

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 1020110

FABRICANTE - LOCALIDAD:	RUSTICOS LA MANCHA, SA - SANTA CRUZ DE MUDELA
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U MACIZA SIN PERFORACIONES (G1S) R-20 DE 230 x 110 x 37-50
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1550(D1) - 230x110x37-50 - C - L0,850 - N1650(D1) - G1S - FR3 - B0,15 - V5/10 - W≤22 - I≤2,5 - M≤0,4
NOMBRE COMERCIAL:	MANUAL SALMON, MANUAL DESTONIFICADO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	SALMON



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	N/A	N/A	N/A	N/A	
							largo (l)
							ancho (a)
	Recorrido			grueso (h)			
				largo (l)			
				ancho (a)			
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	N/A	N/A	N/A	N/A	
	pared exterior no vista						
	pared interior						
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A	N/A	N/A	N/A	
							l > 300 mm
							300 ≥ l ≥ 250 mm
				N/A	N/A		
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	N/A	N/A	N/A	≤ 5	
	Tolerancia (%)						
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	N/A	N/A	N/A	N/A	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	N/A	N/A	N/A	N/A	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 22	≤ 22	≤ 22	≤ 22	
Tratamiento de hidrofugación				No			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11		≤ 2,5			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7		N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0	Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	± 10	± 10	1.650	
	Aparente (Kg/m ³)						
	Tolerancia (%)						
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.215 - 1.800	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.435			
Eflorescencias		UNE 67029 EX	Ligeramente eflorescido	Ligeramente eflorescido			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada				
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
Pieza (W/m x k)			0,85				
Rmuro (m ² x k/w)		0,120 - 0,120					
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,40				
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma